



I Aplicación

La bomba KVB-25 es una bomba de tornillo helicoidal vertical sanitaria. Debido a su diseño es especialmente útil en el vaciado de bidones y depósitos de productos tanto de baja como alta viscosidad, mediante la introducción de la caña dentro del mismo. Bombeo de concentrados de frutas para bebidas, concentrados de tomate para ketchup, cremas, miel y otros productos de alta viscosidad, son algunas de las aplicaciones más importantes para este tipo de bomba. También se pueden bombear productos con sólidos blandos, consiguiendo un bombeo suave del producto.

I Principio de funcionamiento

Se debe de introducir la caña de la bomba dentro del depósito dónde hay el producto a bombear.

Debido al rozamiento entre el rotor y el estátor, se crea un vacío en la zona de aspiración que facilita la entrada del producto en la bomba.

Mediante la rotación del rotor las cavidades que hay entre el rotor y el estátor avanzan transportando el producto hasta la impulsión.

I Diseño y características

Bomba vertical

Cierre mecánico simple interior EN 12756 (DIN 24960 L1K)

Conexión impulsión BSP 1 ½"

Acabado superficial Ra<0,8

Diámetro de tubo bomba 54 mm

Accionamiento: Motor 1,5 kW 1000 rpm

Soporte para colgar la bomba

I Materiales

Piezas en contacto con el producto:

AISI 316L

Otras piezas de acero inoxidable:

AISI 304

Estátor:

NBR negro (certificado FDA)

Juntas:

NBR

Cierre mecánico (estándar):

SiC/SiC/FPM

I Opciones

Estátor en NBR blanco y EPDM (blanco o negro)

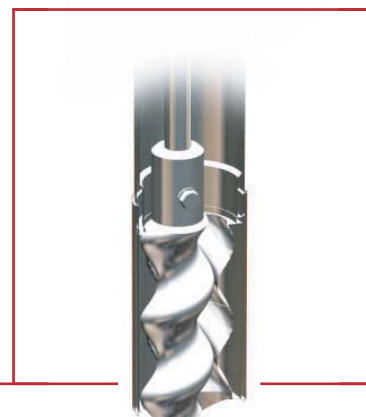
Juntas en EPDM (certificadas FDA) y FPM

Cierre en SiC/C

Accionamiento mediante Motores a 900 rpm

Accionamiento mediante motoreductor o motovariador

Otras conexiones (Clamp, DIN, SMS, RJT...)



I Especificaciones técnicas

Caudal máximo	1,6 m ³ /h
Altura diferencial máxima	6 bar
Tª máx. Trabajo	90 °C
Viscosidad máxima	40.000 mPa.s

